

Таблица 2 - Методы подготовки поверхности арматуры.

	Арматура	Методы обработки	
		Механическая (после обезжиривания)	Химическая
Металлы	Сталь	Колотая чугунная дробь	Фосфатирование
	Нержавеющая сталь	Корунд	Щелочная очистка
	Медь		
	Латунь		
	Бронза		
	Цинк		
	Кадмий	Корунд	Хроматирование
	Алюминий		
	Дюралюминий		
	Титан	Корунд	Щелочная очистка
	Стекло	-	
Пластики	Полипропилен		Хлорсерная кислота
	АВС	Легкое шерохование	Обезжиривание
	Саженаполненный полиэтилен		
	Полифторпропилен		
	Полиэтилен		
	Фторопласты		Травление натрием в жидком аммиаке

Примечание: для химической обработки могут применяться как составы отечественного производства, так и специально разработанные: Granodine-20 (фосфатирование), Granodine A 90 и Alodine 401/45 (хроматирование), P3 Siliron H5