

Техническое описание Chemosil 511

Хемозил 511 является однослойным специальным связующим средством для соединения силиконового и фторкаучука практически со всеми металлами, многими другими субстратами и различными видами ткани.

В комбинации с другими связующими средствами, как Хемозил 602, Хемозил 511 используется как грунтовка для связи резина/ткань.

Технические данные:

Состав	жидкий раствор силанов в этаноле
Цвет	бесцветный
Содержание твердых частиц*	5,0 - 7,0 вес.%
Плотность **	0,83 - 0,85 г/см ³
Точка воспламенения	14 ⁰ С
Класс опасности	В
Стабильность хранения	минимум 6 месяцев при макс.25 ⁰ С
Направления переработки	Продукт входит в соответствие с положением об опасных материалах в группу легковоспламеняемых. Для переработки следует соблюдать предписание о предотвращении несчастных случаев раздел 48 ВГХимии "Переработка клеев" или раздел 24 ВГ Химии о лакокрасочных материалах.

* Сухой остаток.Метод-Хенкель II4

**Плотность. Метод-Хенкель 23в

Нанесение связующего средства

Важно, чтобы из запасной емкости бралось только столько связующего средства, сколько его потребуется за предвидимый промежуток времени. Неиспользованный материал ни в коем случае не следует класть назад в запасную емкость. Нанесение связующего средства можно произвести с помощью намазывания, распылением или погружением. Обычно Хемозил 511 используют неразбавленным. Путем нанесения одного слоя получают толщину слоя прибл.5 мк. При нанесении на ткань выбирают сильно разбавленное связующее средство, напр., 1 часть Хемозила 511 и 3 части этанола.

Хранение металлических частей с нанесенным слоем

Хотя, как правило, хранение частей с нанесенным слоем допустимо в течение двух дней, но металлические части с нанесенным Хемозилом 5II следует сразу же применять после сушки, во избежание коррозий.

Вулканизация

Предписанные изготовителем эластомеров условия вулканизации применимы обычно также и для соединения с помощью Хемозила 5II, но при более низких температурах нужно измерять время прессования не слишком коротко. При деформации следует обрабатывать осторожно. Для дополнительного нагрева соединенных частей температуру следует повышать очень медленно, чтобы дать возможность для диффузии легкоулетучивающихся веществ из вулканизата. Лучше всего зарекомендовали себя порции нагрева 5-15 °С/час. Максимально допустимая конечная температура зависит от состава смеси и составляет для фторэластомеров, как правило, 200-210 °С (более подробно при запросе).

Окрашивание

Чтобы сделать заметной бесцветную пленку Хемозила 5II на металле, можно использовать в качестве красителей Савинил-голубой RSi Савинил - оранжевый RLS (Изготовитель: САНДОЗ АГ., БАЗЕЛЬ/ШВЕЙЦАРИЯ).

Для окрашивания 1 г краски добавляется при медленном помешивании в 1 кг Хемозила 5II.

Указанные ранее данные основываются на наших практических знаниях и опыте. Из-за различных материалов и не зависящих от нас условий работы мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания. Правовая ответственность не исходит ни из этих указаний, ни из устной консультации, т.е. смысл консультаций подтверждается нами исключительно письменно.